

ภาคผนวกที่ 18

รายงานการตรวจสอบการบำรุงรักษาเชิงป้องกันวาล์วลดแรงดัน

Division	ENG
Code	FM-ENG-PS-019
Date	

อาคาร / Building : CRAFT

ใบบันทึกการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน / Preventive Maintenance Check List ปี / Year 68

Pressure Reducing Valve		รหัสเครื่องจักร / Equipment Code : <u>PRV</u>						สถานที่ติดตั้ง / Location : <u>ห้องเครื่อง 4</u>					
รายละเอียด / Description		ม.ค. / Jan	ก.พ. / Feb	มี.ค. / Mar	เม.ย. / Apr	พ.ค. / May	มิ.ย. / Jun	ก.ค. / Jul	ส.ค. / Aug	ก.ย. / Sep	ต.ค. / Oct	พ.ย. / Nov	ธ.ค. / Dec
		___/___	___/___	___/___	___/___	___/___	___/___	___/___	___/___	___/___	<u>๕/๑๐/๖๘</u>	<u>๖/๑๑/๖๘</u>	<u>๑๕/๑๒/๖๘</u>
ตรวจสอบทุกเดือน / Monthly Check													
1	ตรวจสอบ ball, stem การทำงานของวาล์วและระดับน้ำที่ตั้งไว้ / Check float ball, stem, operation of valve and set level										N	N	N
2	ตรวจสอบสภาพท่อและการรั่วซึม / Check condition of pipe and leakage										N	N	N
3	ตรวจสอบการสั่นของวาล์วและท่อ / Check vibration of valve and pipe										N	N	N
4	บันทึกแรงดันทางด้านน้ำเข้า / Record inlet pressure <u>50</u> Psi.										N	N	N
5	บันทึกแรงดันทางด้านน้ำออก / Record outlet pressure <u>40</u> Psi.										N	N	N
6	ทำความสะอาดทั่วไป / General cleaning										N	N	N
ตรวจสอบทุก 6 เดือน / Half Year Check													
7	ทำความสะอาด strainer และท่อของชุดควบคุม / Clean strainer and tube of pilot control valve										-	-	-
8	ตรวจสอบการเกิดสนิมและทาสีป้องกัน (ถ้าจำเป็น) / Check rust paint (if necessary)										-	-	-

หมายเหตุ / Remark : กรุณาใส่สัญลักษณ์ N = ปกติ / Normal, AB = ผิดปกติ / Abnormal, BK = เสีย / Breakdown

ตรวจสอบโดยช่างอาคาร / Checked by Technician ตรวจสอบโดยวิศวกร / หัวหน้าช่าง / Inspected by Engineer / Sr. Technician รับทราบโดยผจก. อาคาร / Acknowledged by Building Manager	
---	--

Division	ENG
Code	FM-ENG-PS-019
Date	

อาคาร / Building : ควार्ट์ เฟลิกซ์
 ใบบันทึกการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน / Preventive Maintenance Check List ปี / Year 2569

Pressure Reducing Valve		รหัสเครื่องจักร / Equipment Code : <u>PRV</u>				สถานที่ติดตั้ง / Location : <u>ห้องประชุม 4</u>						
รายละเอียด / Description	ม.ค. / Jan	ก.พ. / Feb	มี.ค. / Mar	เม.ย. / Apr	พ.ค. / May	มิ.ย. / Jun	ก.ค. / Jul	ส.ค. / Aug	ก.ย. / Sep	ต.ค. / Oct	พ.ย. / Nov	ธ.ค. / Dec
	___/___	___/___	___/___	___/___	___/___	___/___	___/___	___/___	___/___	___/___	___/___	___/___
ตรวจสอบทุกเดือน / Monthly Check												
1 ตรวจสอบ ball, stem การทำงานของวาล์วและระดับน้ำที่ตั้งไว้ / Check float ball, stem, operation of valve and set level												
2 ตรวจสอบสภาพท่อและการรั่วซึม / Check condition of pipe and leakage												
3 ตรวจสอบการสั่นของวาล์วและท่อ / Check vibration of valve and pipe												
4 บันทึกแรงดันทางด้านน้ำเข้า / Record inlet pressure <u>50</u> Psi.												
5 บันทึกแรงดันทางด้านน้ำออก / Record outlet pressure <u>40</u> Psi.												
6 ทำความสะอาดทั่วไป / General cleaning												
ตรวจสอบทุก 6 เดือน / Half Year Check												
7 ทำความสะอาด strainer และท่อของชุดควบคุม / Clean strainer and tube of pilot control valve												
8 ตรวจสอบการเกิดสนิมและทาสีป้องกัน (ถ้าจำเป็น) / Check rust paint (if necessary)												

หมายเหตุ / Remark : กรุณาใส่สัญลักษณ์ N = ปกติ / Normal, AB = ผิดปกติ / Abnormal, BK = เสีย / Breakdown

ตรวจสอบโดยช่างอาคาร / Checked by Technician ตรวจสอบโดยวิศวกร / หัวหน้าช่าง / Inspected by Engineer / Sr. Technician รับทราบโดยผจก. อาคาร / Acknowledged by Building Manager	
---	--